

Kurz-Vorstellung SIJ Metal Ravne d.o.o.

- Integriertes Stahlwerk mit 400-jähriger Historie in der Herstellung hochwertiger Spezialstähle
- Drittgrösster Produzent von Werkzeugstählen in Europa und Nr. 8 in der Welt
- Große Flexibilität für Sonderwünsche sowie geringe Mindest-Produktionsmengen
- Breite Palette in gewalzten und geschmiedeten Abmessungen
- Sehr großes Werksstoffsortiment gem. nationalen und internationalen Normen sowie zahlreiche Eigenentwicklungen / Sondergüten für besonders anspruchsvolle Einsatzbedingungen und/oder zur Verlängerung von Werkzeugstandzeiten.

Werkstoffprogramm:

1) **Warmarbeitsstähle** (Markenname **SITHERM**) – alle gängigen genormten Güten

Highlights: - **SITHERM S360R und S361R**
Eigenentwickelte ESU Sonderwerkstoffe mit exzellenter Warmfestigkeit und -zähigkeit sowie erhöhter Wärmeleitfähigkeit, insbesondere für Einsatz in Warmpress- und hochbeanspruchten Druckguß- und Gesenkschmiede-Werkzeugen

2) **Kaltarbeitsstähle** (Markenname **SIHARD**) – alle gängigen genormten Güten

Highlights: - **SIHARD S471**
Wolfram/Vanadium legierter Chromstahl mit sehr hoher Einsatzhärte und -zähigkeit, der den gängigen Normstählen in Bezug auf Verschleissfestigkeit und Schneidleistung deutlich überlegen ist
- **SIHARD S / K / R Serien**
Zahlreiche Modifikationen der gängigen Normgüten mit verbesserten Eigenschaften

3) **Kunststoffformenstähle** (Markenname **SIMOLD**) – alle gängigen genormten Güten

Highlights - **SIMOLD S131 – 133**
Sondergüten mit verschiedenen erhöhten Härtegraden zur Verbesserung des Verschleisswiderstandes und der Werkzeugstandzeiten
- **SIMOLD S150R**
Ausscheidungsgehärteter Stahl mit hoher geometrischer Stabilität bei Einsatztemperatur sowie exzellerter Polierbarkeit

4) **Schnellarbeitsstähle** (Markenname **SIRAPID**)

5) **RSH Rost-, säure- und hitzebeständige Stähle** (Markenname **SINOXX**)

6) **Legierte Qualitätsstähle** (Markenname **SIQUAL**)

PRINZIELL SIND ALLE GÜTEN AUCH IN ESU-UMGESCHMOLZENER AUSFÜHRUNG MIT HÖCHSTEM REINHEITSGRAD UND HOMOGENSTEM GEFÜGE ERHÄLTLICH!

Lieferbare Abmessungen:
A) Walzprogramm

Rund, walzgeschält	15 – 105 mm
Vierkant	25 – 75 mm
Flach	Breite 40 – 150 mm x Stärke 7 – 65 mm Breite 150 – 255 mm x Stärke 7 – 50 mm Stärken/Breiten Relation max. 1:15 für Werkzeugstahl max. 1:18 für Qualitätsstahl
Breitflach	Breite 250 – 505 mm x Stärke 26 – 90 mm Kanten gefräst mit Toleranz + 2 / - 0 mm Stärtkentoleranz + 4 / - 0 mm

B) Blankstahl Programm

Rund geschält oder geschält / poliert	16 – 80 mm
Rund geschliffen oder geschliffen / poliert	7 – 80 mm

Toleranzen gem. EN 10278 h11 – h8 möglich

C) Schmiedeprogramm Stabstahl und Blöcke

Rund, überdreht	90 – 1050 mm
Vierkant	80 – 950 mm
Flach	Breite 90 – 2000 mm x Stärke 60 – 800 mm
Stückgewichte	max. 30.000 kg

D) Freiform Schmiedestücke gem. Zeichnung

Grösster Durchmesser bis 1050 mm, Länge bis 10.000 mm, Stückgewicht bis 27 tons

Scheiben / Ringe bis AD 2500 mm, ID max. 1800 mm

Buchsen / Hohlstäbe bis AD 1200 mm und ID 200 – 850 mm, Länge max. 2500 mm