

Kurz-Vorstellung SIJ Metal Ravne d.o.o.

- Integriertes Stahlwerk mit 400-jähriger Historie in der Herstellung hochwertiger Spezialstähle
- Drittgrößter Produzent von Werkzeugstählen in Europa und Nr. 8 in der Welt
- Große Flexibilität für Sonderwünsche sowie geringe Mindest-Produktionsmengen
- Breite Palette in gewalzten und geschmiedeten Abmessungen
- Sehr großes Werksstoffsortiment gem. nationalen und internationalen Normen sowie zahlreiche Eigenentwicklungen / Sondergütern für besonders anspruchsvolle Einsatzbedingungen und/oder zur Verlängerung von Werkzeugstandzeiten.

Werkstoffprogramm:

- 1) Warmarbeitsstähle (Markenname SITHERM) – alle gängigen genormten Güten**
Highlights: - **SITHERM S360R und S361R**
Eigenentwickelte ESU Sonderwerkstoffe mit exzellenter Warmfestigkeit und -zähigkeit sowie erhöhter Wärmeleitfähigkeit, insbesondere für Einsatz in Warmpress- und hochbeanspruchten Druckguß- und Gesenkschmiede-Werkzeugen
- 2) Kaltarbeitsstähle (Markenname SIHARD) – alle gängigen genormten Güten**
Highlights: - **SIHARD S471**
Wolfram/Vanadium legierter Chromstahl mit sehr hoher Einsatzhärte und -zähigkeit, der den gängigen Normstählen in Bezug auf Verschleissfestigkeit und Schneidleistung deutlich überlegen ist
- **SIHARD S / K / R Serien**
Zahlreiche Modifikationen der gängigen Normgütern mit verbesserten Eigenschaften
- 3) Kunststoffformenstähle (Markenname SIMOLD) – alle gängigen genormten Güten**
Highlights - **SIMOLD S131 – 133**
Sondergütern mit verschiedenen erhöhten Härtegraden zur Verbesserung des Verschleisswiderstandes und der Werkzeugstandzeiten
- **SIMOLD S150R**
Ausscheidungsgehärteter Stahl mit hoher geometrischer Stabilität bei Einsatztemperatur sowie exzellenter Polierbarkeit
- 4) Schnellarbeitsstähle (Markenname SIRAPID)**
- 5) RSH Rost-, säure- und hitzebeständige Stähle (Markenname SINOXX)**
- 6) Legierte Qualitätsstähle (Markenname SIQUAL)**

PRINIZPIELL SIND ALLE GÜTEN AUCH IN ESU-UMGESCHMOLZENER AUSFÜHRUNG MIT HÖCHSTEM REINHEITSGRAD UND HOMOGENSTEM GEFÜGE ERHÄLTlich!

Lieferbare Abmessungen:**A) Walzprogramm**

| | |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Rund, walzgeschält | 15 – 105 mm |
| Vierkant | 25 – 75 mm |
| Flach | Breite 40 – 150 mm x Stärke 7 – 65 mm Breite 150 – 255 mm x Stärke 7 – 50 mm Stärken/Breiten Relation max. 1:15 für Werkzeugstahl max. 1:18 für Qualitätsstahl |
| Breitflach | Breite 250 – 505 mm x Stärke 26 – 90 mm Kanten gefräst mit Toleranz + 2 / - 0 mm Stärkentoleranz + 4 / - 0 mm |

B) Blankstahl Programm

| | |
|----------------------------------------------------|------------|
| Rund geschält oder geschält / poliert | 16 – 80 mm |
| Rund geschliffen oder geschliffen / poliert | 7 – 80 mm |

Toleranzen gem. EN 10278 h11 – h8 möglich

C) Schmiedeprogramm Stabstahl und Blöcke

| | |
|------------------------|------------------------------------------|
| Rund, überdreht | 90 – 1050 mm |
| Vierkant | 80 – 950 mm |
| Flach | Breite 90 – 2000 mm x Stärke 60 – 800 mm |
| Stückgewichte | max. 30.000 kg |

D) Freiform Schmiedestücke gem. Zeichnung

Grösster Durchmesser bis 1050 mm, Länge bis 10.000 mm, Stückgewicht bis 27 tons

Scheiben / Ringe bis AD 2500 mm, ID max. 1800 mm

Buchsen / Hohlstäbe bis AD 1200 mm und ID 200 – 850 mm, Länge max. 2500 mm